

Whole model number	CL5180ZYSBEV	Chassis model	EQ1180TLEVJ1
wheel base	4500 mm	Box volume	15m ³
outline dimension	9100,8950×2550×3400 , 3300 mm	Rated load capacity	5370,5305,5870,5805 kg
gross mass	18000 kg	curb weight	12500,12000 kg
Battery brand category	Ningde lithium iron phosphate battery	Fuel type	Pure electric
Mileage	280 km (Full load 40km/h constant speed method)	maximum speed	89 km/h
battery capacity	210 kWh	tyre size	10.00R20 18 PR,295/80R22.5 18 PR,295/80R22.5 16 PR
Rated total battery voltage	608.58 V	Maximum climbing	≥30%
Charging time	About two hours	Approach angle / departure Angle	18/8°
Energy density of the battery system	158.98 w.h/ kg	Front suspension / rear suspension	1410mm/ 2840 mm
brake mode	Air brakes	Brakes	Drum
Battery layout form	Side hung	Front and rear axles (tonnage)	5/10 6.833
Driving recorder	Install a driving recorder with satellite positioning function		
Chassis controller	Controller type: Multi-in-one	Drive system: 6 gear box + mechanical power take-off + electric power take-off	
Chassis motor	Motor model: TZ366XS50B	Rated motor power/torque: 120 kw/500N.m	
	Motor brand: CRRC Times	Peak motor power/torque: 200 kw/1000N.m	



Whatsapp & Telephone: +86-18607222773 Email: brenda@clclwtruck.com



Whatsapp & Telephone: +86-18607222773 Email: brenda@cllwtruck.com



Whatsapp & Telephone: +86-18607222773 Email: brenda@clclwtruck.com



Whatsapp & Telephone: +86-18607222773 Email: brenda@clclwtruck.com



Whatsapp & Telephone: +86-18607222773 Email: brenda@clclwtruck.com



Whatsapp & Telephone: +86-18607222773 Email: brenda@clclwtruck.com



Estructura de la caja:

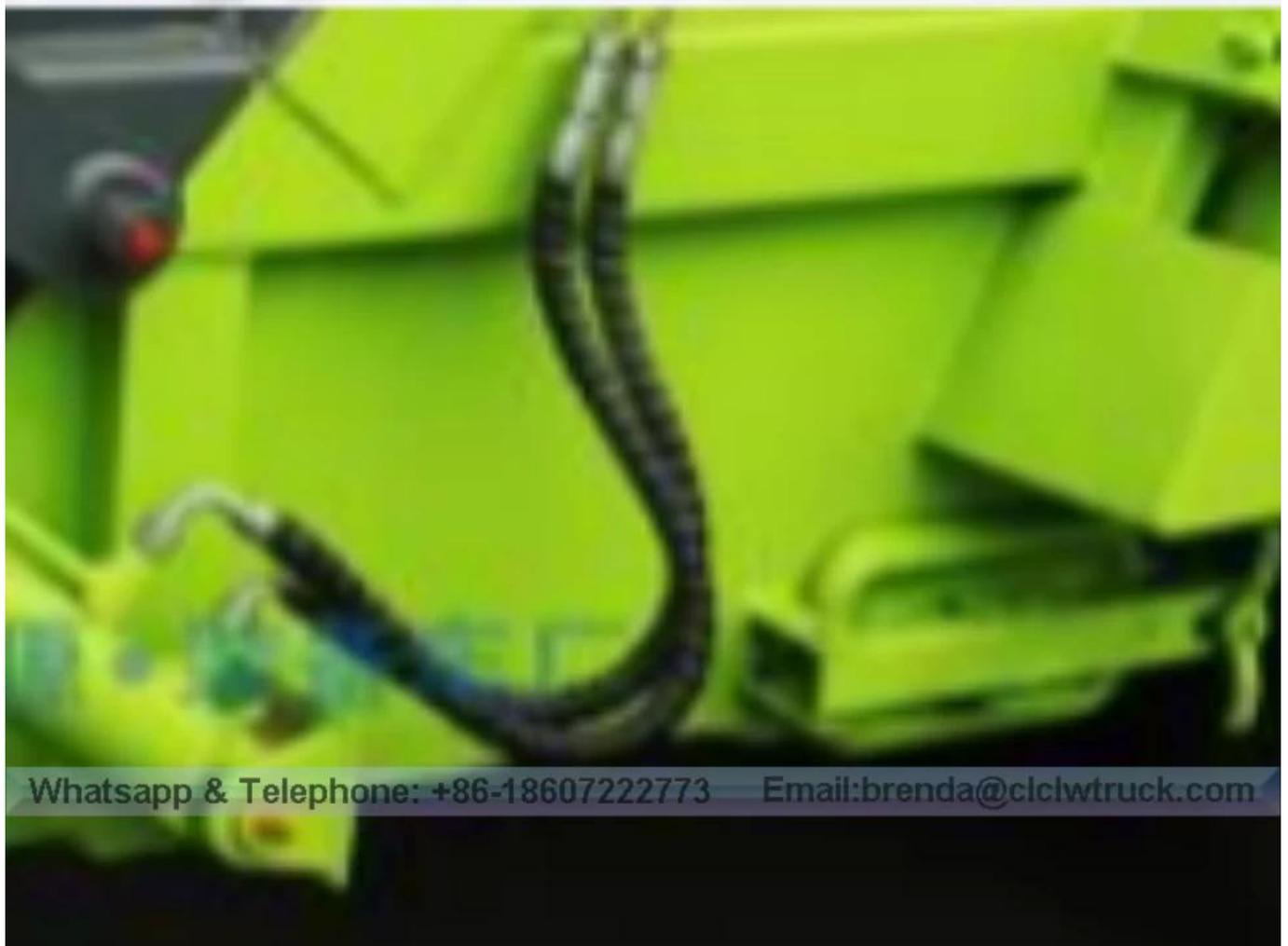
La caja curva se compara con el cuadrado antiguo, la caja de forma es más hermosa, al mismo tiempo más volumen



Whatsapp & Telephone: +86-18607222773 Email: brenda@clclwtruck.com

válvula equilibrada:

Asegúrese de que el funcionamiento suave de la seguridad del cilindro



Tanque de sumidero de cola:

La parte inferior del relleno de la cola tiene un tanque de aguas residuales, por lo tanto, puede evitar efectivamente el uso de problemas de fuga de aguas residuales y problemas de descarga



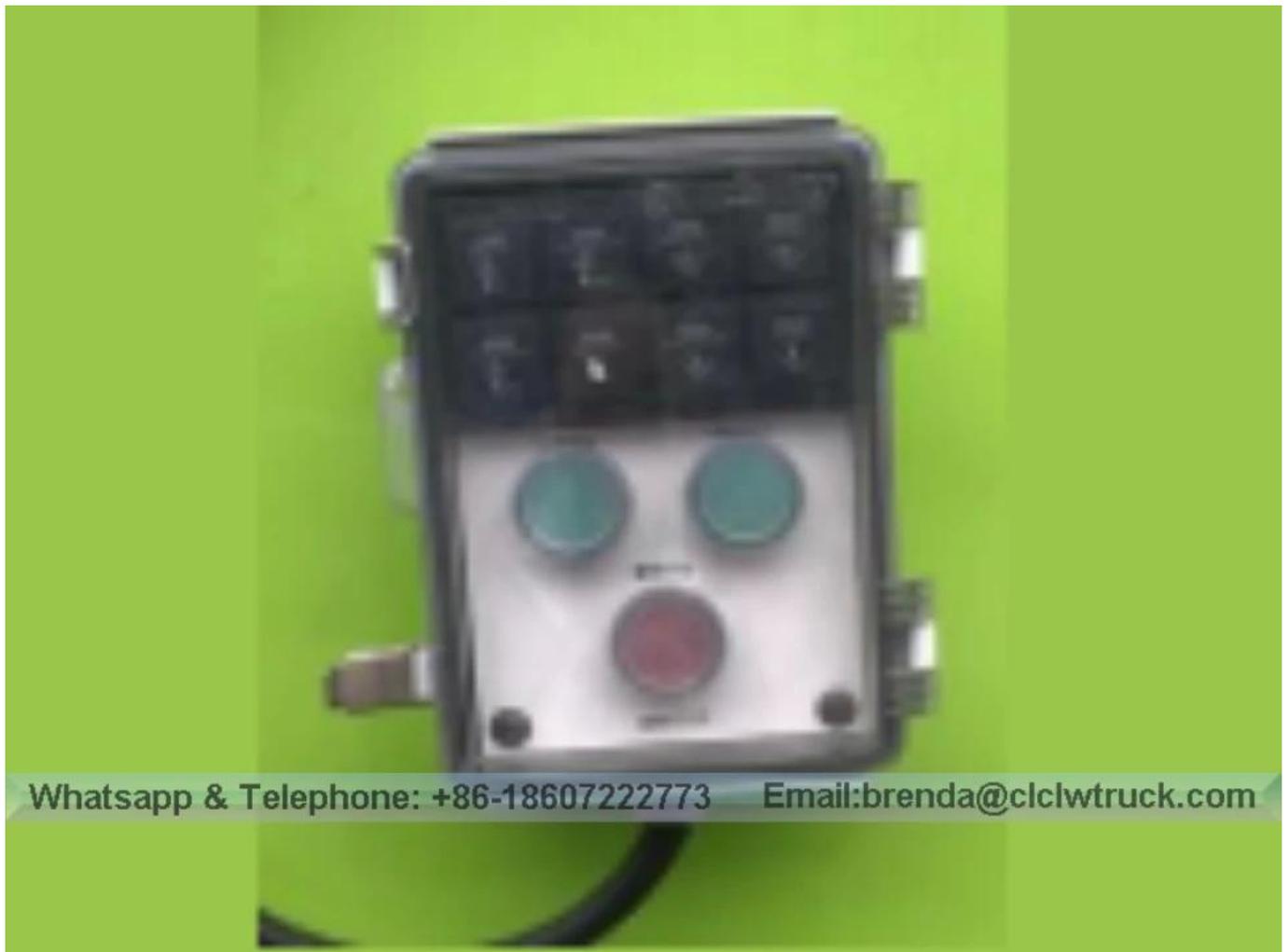
Válvula de control direccional múltiple:

El sistema de control manual realiza la carga manual de camiones de basura comprimidos, las válvulas de múltiples vías utilizadas por nuestra compañía se combinan con vehículos especiales y tienen una tasa de falla baja



Luz de trabajo:

Trabajar por la noche es como un día, asegúrese de que el ambiente de trabajo, la protección de la seguridad personal



Engranaje de control eléctrico:

Unidad de control automático, en comparación con el control eléctrico anterior, impermeable, más conveniente de usar. Sistema de control de bus CAN/PLC, con un material de descarga de llave, con función de volteo, control dual del sistema



mando a distancia:

Se puede operar por control remoto, que es seguro y conveniente



Whatsapp & Telephone: +86-18607222773 Email: brenda@clclwtruck.com

tanque de aceite hidráulico:

El volumen del tanque de combustible se incrementa para mejorar de manera efectiva la eficiencia de enfriamiento y estabilizar la temperatura y la presión del aceite. El filtro de tuberías de alta presión se puede instalar en la tubería con diferentes niveles de presión



Placa de volteo de cubo de cola placa de cubierta hidráulica:

El tablero de la cola puede colgar 120L/240L/660L de basura

Ventajas del producto:

- (1) La batería de alimentación está dispuesta en el costado y se ensambla con un soporte estrecho para satisfacer las necesidades de modificación de varias piezas superiores especiales
- (2) Está equipado con una interfaz de energía superior de alta potencia para satisfacer las necesidades de electrificación de varios vehículos especiales
- (3) contaminación cero, bajo ruido, protección ambiental efectiva, ahorro de combustible y menor costo de uso
- (4) Capacidad de transporte de chasis fuerte: neumáticos duales traseros, distancia entre ejes diversificada, gradiente máximo de escalada de más del 30%, adecuado para diversas condiciones de la carretera
- (5) amplia gama de suministros de energía superior, adecuado para la modificación de varios vehículos de saneamiento
- (6) Configuración de interiores y comodidad tipo sedán, control electrónico
- (7) Seguro y confiable: equipado con la marca de batería de alta gama doméstica CATL
- (8) Configuración adicional: interruptor de alimentación principal, sistema de calefacción de batería
- (9) El vehículo está equipado con una gran cantidad de energía, por lo que no hay necesidad de preocuparse por la operación a largo plazo

(10) La parte superior está compuesta de un cargador de caja de compresión sellado, una pala de empuje, un sistema de transmisión hidráulica y un sistema de control eléctrico. Adopta la transmisión hidráulica, el control eléctrico y la tecnología de compresión bidireccional que se ha probado en el mercado durante mucho tiempo. A través del sistema de control automático, se da cuenta del vertido y la fuerte exprimción de la basura y la carga de presión bidireccional. Tiene las ventajas de alta presión, buen sellado, operación conveniente, seguridad y estabilidad. Es principalmente adecuado para la recolección y transporte de basura doméstica en saneamiento municipal, fábricas empresariales, sitios de construcción, propiedades comunitarias, agencias gubernamentales y universidades. La apariencia de la caja es una forma de racionalización de arco, y el borde plegable general de la placa inferior no está soldado, lo que elimina el riesgo de fuga. Es simple y hermoso, con un fuerte rendimiento anti-deformación y buena confiabilidad estructural. Al mismo tiempo, aumenta efectivamente el volumen de llenado vacío, que excede productos similares. El material utiliza una placa de acero de manganeso de alta resistencia, que no es fácil de deformar, resistente al desgaste y resistente a la corrosión.