Spécification principale			
Modèle et nom de produit	Eq1070tj9ad3 camion de combat à incendie avec réservoir d'eau		
Poids brut (kg)	7450	Type de lecteur	4x2
Charge utile (kg)	2000	Dimension globale (mm)	6850x2285x2930
Poids de trottoir (kg)	5000	Sièges de taxi	6
Angle d'approche / de départ (°)	20/13	Hang avant / arrière (mm)	1180/1815
N ° d'essieu	2	Empattement (mm)	3800
Charge d'essieu (kg)	3050/4400	Speed max (km / h)	95

Spécification du châssis			
Modèle de châssis	Eq1070tj9ad3	Fabricant	Dongfeng Motor Co., Ltd
Marque	Dongfeng	Dimension (mm)	6695 × 2285,2180 × 2350,2475
Pneu spécification	8.25-16	Pneu Non.	6 + 1 (pneu de secours)
Suspension (avant)	Printemps à feuilles (9)	Base de piste avant (mm)	1835,1750
Suspension (arrière)	Printemps à feuilles (20)	Base de la voie arrière (mm)	1640,1586
Type de carburant	Diesel	Transmission	5 engrenages avant, 1 réversion
Norme d'émission	Euro 3	Type de moteur	Refroidissement à l'eau à 4 traits
Taxi	Double cabine.our portes d'ouverture et cabine plate entière avec ligne double, cadre en acier entier et structure de soudage avec la climatisation en option.		

Modèle de moteur	Fabricant de moteurs	Déplacement (ML)	Power (KW)	Puissance (HP)
CY4102-E3C	Dongfeng Chaoyang Chaochai Power Co., Ltd	3856	91	120

Camion de lutte contre les incendies du réservoir d'eau performance	
Volume du réservoir d'eau (L)	4000
Incendie	Modèle de moniteur d'incendie PS30, rotation de niveau par 360º, Élévation maximale +45º, angle maximum de dépression -15º, Gamme≥55 m / 1,0MPa
Type de pompe à incendie	Pompe centrifuge
Capacité de pompe à incendie	30L/

Profondeur d'aspiration de la pompe de lutte contre l'incendie	> 7 m
Temps d'aspiration de la pompe de lutte contre l'incendie	< 35 s
Plage de buse de combat en incendie	> 55m
Pompe à incendie	Modèle: CB10 / 30 Pression: 1.0MPA
Ligne de tuyau (entrée)	4 ” Ø Un des deux côtés
Ligne de pipe (sortie)	2 ½ Ø deux des deux côtés
Caractéristique du camion de pompiers du réservoir d'eau	
UN.Le combat d'incendie du réservoir d'eau Le camion est principalement composé de la cabine, du réservoir d'eau, de la maison de pompe à eau, boîtes d'équipement, eau Pompe, et le système d'eau d'entrée et de sortie, Moniteur d'incendie, Alarme électronique, lampe d'alarme, etc. en partie. **B**.La distribution entière du camion est divisé en trois parties. La partie avant est la salle des passager. La partie centrale est la maison de la pompe. La partie arrière est le corps du camion. La partie avant du carrosserie est de l'eau réservoir, la partie arrière est la boîte d'équipement. **C**.Il a la caractéristique de High puissance, grande vitesse et grande capacité liquide de transport, etc. Cab prolongé avec une opération confortablement et centralisée, Maintenance simple, **D**. Il est largement utilisé dans le public Brigade de pompiers de sécurité, l'industrie chimique du pétrole, les usines et les mines Entreprises et ports, terminaux et autres endroits pour sauver le grand pétrole incendie et incendie de matériaux généraux dans les grandes et moyennes villes. Équipement idéal de lutte contre les incendies.	

Images de référence:

Whatsapp & Telephone: +86-18607222773
Email:brenda@clclwtruck.com

Whatsapp & Telephone: +86-18607222773
Email:brenda@ciclwtruck.com

Whatsapp & Telephone: +86-18607222773
Email:brenda@clclwtruck.com

Whatsapp & Telephone: +86-18607222773
Email:brenda@clclwtruck.com

Whatsapp & Telephone: +86-18607222773
Email:brenda@clclwtruck.com