

<b>Spécification principale</b>				
Modèle et nom de produit	camion de combat à incendie avec réservoir d'eau			
Poids brut (kg)	7450	Type de lecteur	4x2	
Charge utile (kg)	2000	Dimension globale (mm)	6850x2285x2930	
Poids de trottoir (kg)	5000	Sièges de taxi	6	
Angle d'approche / de départ (°)	20/13	Hang avant / arrière (mm)	1180/1815	
N ° d'essieu	2	Empattement (mm)	3360	
Charge d'essieu (kg)	3050/4400	Speed max (km / h)	95	
<b>Spécification du châssis</b>				
Modèle de châssis	Q11040a6hwy	Fabricant	Qingling Auto Motor Co., Ltd	
Marque	Isuzu	Dimension (mm)	6695 × 2285,2180 × 2350,2475	
Pneu spécification	7.00r16	Pneu Non.	6 + 1 (pneu de secours)	
Suspension (avant)	Printemps à feuilles (9)	Base de piste avant (mm)	1835,1750	
Suspension (arrière)	Printemps à feuilles (20)	Base de la voie arrière (mm)	1640,1586	
Type de carburant	Diesel	Transmission	5 engrenages avant, 1 réversion	
Norme d'émission	Euro 5	Type de moteur	Refroidissement à l'eau à 4 traits	
Taxi	Double cabine.our portes d'ouverture et cabine plate entière avec ligne double, cadre en acier entier et structure de soudage avec la climatisation en option.			
Modèle de moteur	Fabricant de moteurs	Déplacement (ML)	Power (KW)	Puissance (HP)
4KH1CM5LS	Qingling Isuzu (Chongqing) Engine Co., Ltd	2999	72	98
<b>Camion de lutte contre les incendies du réservoir d'eau performance</b>				
Volume du réservoir d'eau (L)	4000			
Incendie	Modèle de moniteur d'incendie PS30, rotation de niveau par 360°, Élévation maximale +45°, angle maximum de la dépression -15°, Intervalle≥55 m / 1,0MPa			
Type de pompe à incendie	Pompe centrifuge			
Capacité de pompe à incendie	30L/			
Profondeur d'aspiration de la pompe de lutte contre l'incendie	> 7 m			
Temps d'aspiration de la pompe de lutte contre l'incendie	< 35 s			
Plage de buse de combat en incendie	> 55m			
Pompe à incendie	Modèle: CB10 / 30 Pression: 1.0MPA			
Ligne de tuyau (entrée)	4 " Ø Un des deux côtés			

Ligne de pipe (sortie )

2 ½ Ø deux des deux côtés

### Fonctionnement du camion de pompiers du réservoir d'eau

**UN.** Les combats d'incendie du réservoir d'eau Le camion est principalement composé de la cabine, du réservoir d'eau, de la maison de pompe à eau, boîtes d'équipement, eau Pompe, et le système d'eau d'entrée et de sortie, Moniteur d'incendie, Alarme électronique, lampe d'alarme, etc. en partie.

**B.** La distribution entière du camion est divisé en trois parties. La partie avant est la salle des passager. La partie centrale est la maison de la pompe. La partie arrière est le corps du camion. La partie avant du carrosserie est de l'eau réservoir, la partie arrière est la boîte d'équipement.

**C.** Il a la caractéristique de High puissance, grande vitesse et grande capacité liquide de transport, etc. Cab prolongé avec une opération confortablement et centralisée, Maintenance simple, **ré.** Il est largement utilisé dans le public Brigade de pompiers de sécurité, l'industrie chimique du pétrole, les usines et les mines Entreprises et ports, terminaux et autres endroits pour sauver le grand pétrole incendie et incendie des matériaux généraux dans les villes de grandes et moyennes, c'est le Équipement idéal de lutte contre les incendies.





**Accessions comme suit**